

MECANIZADO BASICO. MANTENIMIENTO DE CARROCERIAS DE VEHICULOS

Explicar las técnicas de mecanizado manual, seleccionar las herramientas y útiles necesarios para realizar las operaciones. Comparar las técnicas de unión entre piezas con el fin de seleccionar las herramientas y útiles necesarios para realizar las operaciones.

Manejar con destreza las herramientas manuales eléctricas y neumáticas utilizadas en la mecanización, desmontaje y montaje de piezas.

Interpretar planos de piezas y manuales técnicos de automoción.

Operar diestramente con los aparatos, útiles y herramientas, utilizados en las tareas de medición y comprobaciones.

Operar con los equipos de soldadura blanda y eléctrica por electrodo revestido sin ser requerida una gran destreza.

Aplicar las normas de limpieza, normas de recogida de residuos y su clasificación, normas de seguridad y mantenimiento diario.

CONTENIDO DEL CURSO:

Tecnología de mecanizado manual y sus técnicas

Introducción

Limas, lijas, abrasivos, hojas de sierra, brocas

Normas básicas para el taladrado y posterior roscado

Tipos de remaches y abrazaderas

Normas básicas de utilización de herramientas de corte y desbaste

Resumen

Tecnología de las uniones desmontables

Introducción

Roscas métrica, Whitworth y SAE

Tipos de tornillos, tuercas y arandelas

Tipos de anillos de presión, pasadores, clip, grapas y abrazaderas

Técnicas de roscado. Pares de apriete

Herramientas manuales, eléctricas y neumáticas

Resumen

Nociones de dibujo e interpretación de planos

Introducción

Sistema diédrico: alzado, planta, perfil y secciones

Vistas en perspectivas

Acotación. Simbología de tolerancias. Especificaciones de materiales

Interpretación de piezas en plano o croquis

Trazado sobre materiales, técnicas y útiles

Manuales técnicos de taller. Códigos y referencias de piezas

Resumen

Metrología

Introducción

Técnicas de medida y errores de medición

Aparatos de medida directa

Aparatos de medida por comparación

Normas de manejo de útiles de medición en general

Resumen

Soldadura blanda y eléctrica

Introducción

Tipos de soldadura

Soldadura blanda. Materiales de aportación y decapantes

Equipos de soldadura eléctrica por arco

Tipos de electrodos. Técnica básica para soldeo

Resumen

Normas de prevención de riesgos laborales y de impacto medioambiental en el taller de automoción

Introducción

Riesgos del taller de automoción

Limpeza y mantenimiento de las instalaciones, maquinaria, equipos y herramientas
Equipos para la Protección Individual (EPI). Equipos o medidas de protección colectiva
Resumen